

DESCRIPTION

La mousse de polyuréthane pulvérisée à alvéoles fermées (SPF) JM Corbond® IV HFO Canada est une nouvelle génération de système d'isolation à mousse de polyuréthane pulvérisée HFO de densité moyenne à deux composants. La mousse JM Corbond IV HFO Canada est conçue pour isoler les édifices commerciaux, résidentiels ou industriels. La technologie HFO permet à la mousse JM Corbond IV HFO Canada d'être produite à faible potentiel de réchauffement planétaire (PRP) et à zéro potentiel d'appauvrissement de l'ozone. Son rendement élevé, ses performances thermique et hygrométrique supérieures, sa facilité de pulvérisation et son adhérence exceptionnelles en font le choix idéal pour les édifices à haute efficacité écoénergétique.

USAGES RECOMMANDÉS

- Murs (extérieurs et intérieurs)
- Planchers
- Plafonds
- Greniers non ventilés
- Greniers ventilés
- Vides sanitaires

AVANTAGES RELATIFS À LA PERFORMANCE

- Améliore le rendement énergétique
- Procure un pare-air efficace
- Augmente la résistance de la structure
- Adhérence exceptionnelle

AVANTAGES POUR L'INSTALLATEUR

- Pulvérisation supérieure
- Haut rendement
- Vaste plage de traitement
- Temps d'installation plus court

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES*

Propriété conforme à la norme CAN/ULC-S705.1-18	Méthode d'essai	Valeur
Résistance thermique (échantillon de 50 mm)	Résistance thermique à long terme CAN/ULC S770	1,88 m ² K/W (10,7 °F•pi ² •h/BTU)
Densité du noyau, nominale	ASTM D1622	35,2 kg/m ³ (2,20 lb/pi ³)
Résistance à la compression	ASTM D1621	186 kPa (27,0 lb/po ²)
Résistance à la traction	ASTM D1623	273 kPa (39,6 lb/po ²)
Taux d'alvéoles ouvertes	ASTM D6226	3,5 %
Absorption d'eau	ASTM D2842	0,49 %
Perméabilité à la vapeur d'eau (échantillon de 50 mm)	ASTM E96	34 ng/Pa•s•m ²
Perméabilité à l'air à 75 Pa	ASTM E2178	0,0007 (L/s•m ²)
Stabilité dimensionnelle (-20 °C)	ASTM D2126	+0,1 %
Stabilité dimensionnelle (80 °C)		+1,9 %
Stabilité dimensionnelle (70 °C à 97 % HR)		+10,9 %
Contenu recyclé du composant B		8,5 % (pré/post-consommation)
Moisissures	ASTM C1338	Aucune propagation
Température maximale d'utilisation		82 °C (180 °F)
Propriétés de brûlage en surface	CAN/ULC-S102	Réussite
	CAN/ULC-S127	Réussite

* Ces éléments sont indiqués à titre d'information générale seulement. Il s'agit de valeurs approximatives ne faisant pas partie des spécifications du produit.

** Conditionnement de 90 jours à 60 °C

RÉSISTANCE THERMIQUE À LONG TERME***

Épaisseur (mm)	Valeur RSI (°K•m ² /W)	Épaisseur (po)	Valeur R (°F•pi ² •h/BTU)
50	1,88	2,0	10,7
75	2,89	3,0	16,4
100	3,96	4,0	22,5

*** Les valeurs de résistance thermique à long terme sont les valeurs de conception utilisées pour le produit JM Corbond IV HFO Canada conformément à la norme CAN/ULC-S705.1-18, article 5.5.6.2



HOMOLOGATIONS/CONFORMITÉS

- Identification spécifique d'Intertek : 81615
- Code international du bâtiment (IBC), constructions de types I à V 2021, 2018, 2015, 2012, 2009
- Code résidentiel international (IRC) 2021, 2018, 2015, 2012, 2009
- Code international des économies d'énergie (IECC) 2021, 2018, 2015, 2012, 2009
- ASTM C1029 et Type II, Spécification normalisée pour l'isolant thermique en polyuréthane alvéolaire giclé solidifiant
- Norme d'isolant thermique CAN/ULC-S705 – Mousse de polyuréthane rigide pulvérisée, densité moyenne, spécification du matériau
- Critères d'acceptabilité ICC-ES AC377 relatifs à l'isolant de mousse plastique pulvérisable
- JM Corbond IV HFO Canada a un potentiel nul d'appauvrissement de l'ozone (ODP) et un potentiel de réchauffement planétaire (GWP) inférieur à 1

RÉINTÉGRATION

- Tous les occupants doivent quitter l'édifice ou la zone de pulvérisation doit être sécurisée et demeurer séparée de l'espace occupé pendant 25 heures suivant l'application
- La zone d'application doit être correctement aérée pendant l'application et au cours des 25 heures suivantes
- Délai de réintégration : 25 heures

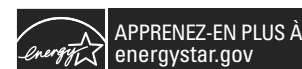
EMBALLAGE

- Bidon de 55 gal US (1 000 lb par ensemble)

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour plus d'informations sur la santé et la sécurité, consultez les fiches de données de sécurité de Johns Manville et les documents d'orientation sur la santé et la sécurité de la Spray Polyurethane Foam Alliance au <https://spraypolyurethane.org>.

ÉNERGIE ET ENVIRONNEMENT



Le [Guide d'installation](#) et les fiches de données de sécurité des [composants A et B](#) doivent être lus avant l'application du produit.

PARAMÈTRES DE TRAITEMENT SUGGÉRÉS

Température d'entreposage du bidon	10 à 24 °C (50 à 75 °F)
Température du bidon durant l'application	18 à 27 °C (65 à 80 °F)
Température de préchauffage du doseur	Composant A : 43 à 54 °C (110 à 130 °F) Composant B : 46 à 57 °C (115 à 135 °F)
Température du tuyau	43 à 57 °C (110 à 135 °F)
Température de la surface (été)	7 à 49 °C (45 à 120 °F)
Température de la surface (hiver)	-7 à 24 °C (20 à 75 °F)

Les réglages initiaux sont donnés à titre indicatif et les températures ambiantes et du substrat peuvent nécessiter des réglages en dehors de la plage suggérée. Il ne faut en aucun cas dépasser une température de 60°C (140°F) sans contacter au préalable un expert technique de JM.

TEMPÉRATURE DES BIDONS

Le matériau donnera un meilleur rendement si sa température se situe entre 18 et 27 °C. Les bidons doivent être conservés dans une pièce chauffée deux jours avant l'utilisation à des fins d'acclimatation.

MÉLANGE/RECIRCULATION

Le mélange ou la recirculation de la mousse JM Corbond IV HFO Canada entraînera une perte de l'agent d'expansion. La mousse JM Corbond IV HFO Canada NE doit PAS être mélangée ou recyclée.

HUMIDITÉ

Des précautions doivent être prises si l'humidité relative est supérieure à 80 %. Une humidité excessive aura des effets adverses sur le rendement et les propriétés physiques du système.

RÉGLAGES DE LA PRESSION

Les propriétés de la mousse finie sont influencées à la fois par les réglages de température et de pression. L'objectif d'un minimum de 1 100 lb/po² au niveau du pistolet en appuyant sur la gâchette est une part importante d'un bon mélange. Pour atteindre ce seuil, il faut tenir compte de la baisse de pression de l'appareil jusqu'au pistolet. En général (en fonction de plusieurs paramètres), la pression baissera d'environ 1 lb/po² par pied de tuyau. Par conséquent, réglez la pression au niveau de l'appareil de manière à ce qu'en appuyant sur la gâchette, la pression maintenue soit la pression cible du pistolet additionnée de la baisse de pression sur la longueur du tuyau. Par exemple, un appareil comportant 260 pieds de tuyau doit avoir une pression de pulvérisation dynamique de 1 360 lb/po².

ÉPAISSEUR DES COUCHES

Pour les applications exigeant la conformité au Code national du bâtiment du Canada*, la mousse JM Corbond IV HFO Canada peut être appliquée en une seule couche d'un minimum de 15 mm (0,6 po) à un maximum de 50 mm (2 po). Pour les applications non soumises au Code national du bâtiment du Canada*, la mousse JM Corbond IV HFO Canada peut être appliquée en une seule couche d'un minimum de 13 mm (0,5 po) à un maximum de 102 mm (4 po).

Nombre de couches d'application immédiates	2	3	4
Épaisseur par couche	2,0/2,0 po	2,0/2,0/2,0 po	1,7/1,7/1,7/1,7 po
Épaisseur totale maximale	4,0 po	6,0 po	7,0 po

Pour les épaisseurs d'application excédant 7 po, attendez 30 minutes entre chaque couche (par ex. : pour une épaisseur totale de 8 po, installez quatre couches de 2 po en attendant 30 minutes après la troisième couche).

* Conformément à la norme CAN-ULC-S705.2

ARRÊT

Pour des pauses excédant 60 minutes en cours d'application :

1. Stationnez le doseur selon les directives du fabricant.
2. Fermez les valves d'arrêt d'alimentation en fluide du pistolet, puis graissez le pistolet vaporisateur selon les directives du fabricant, le cas échéant.

REMPLISSAGE PARTIEL D'UN BIDON

Les matières résiduelles doivent être manipulées correctement et transférées immédiatement dans un bidon neuf pour une utilisation dans un délai de 3 à 5 jours. Le fait de recueillir plusieurs bidons partiellement remplis pour les combiner plus tard n'est pas une pratique recommandée et peut entraîner la production d'une mousse de qualité médiocre.